

**HEXAGON APPLIQUE/PLAFONIERA 2 LUCI + 2 DECORATIVO MARRONE**

Codice:	1142/2L2D-MA
Ean:	8059917008335
Collezione:	1142 EXAGON
Categoria:	SOFFITTO

Dimensioni

Peso netto:	3.40 kg
Peso lordo:	4.00 kg

Informazioni tecniche

Classe di isolamento:	1
Grado di protezione:	IP20
Alimentazione:	220-240V 50/60HZ

Colori

Colore struttura:	MARRONE - BROWN
--------------------------	-----------------

Info sorgente e prestazionali

Attacco:	GX53
Numero di attacchi:	2
Led integrato:	NO
Potenza energy save consigliata:	11 W
Lampadina inclusa:	NO